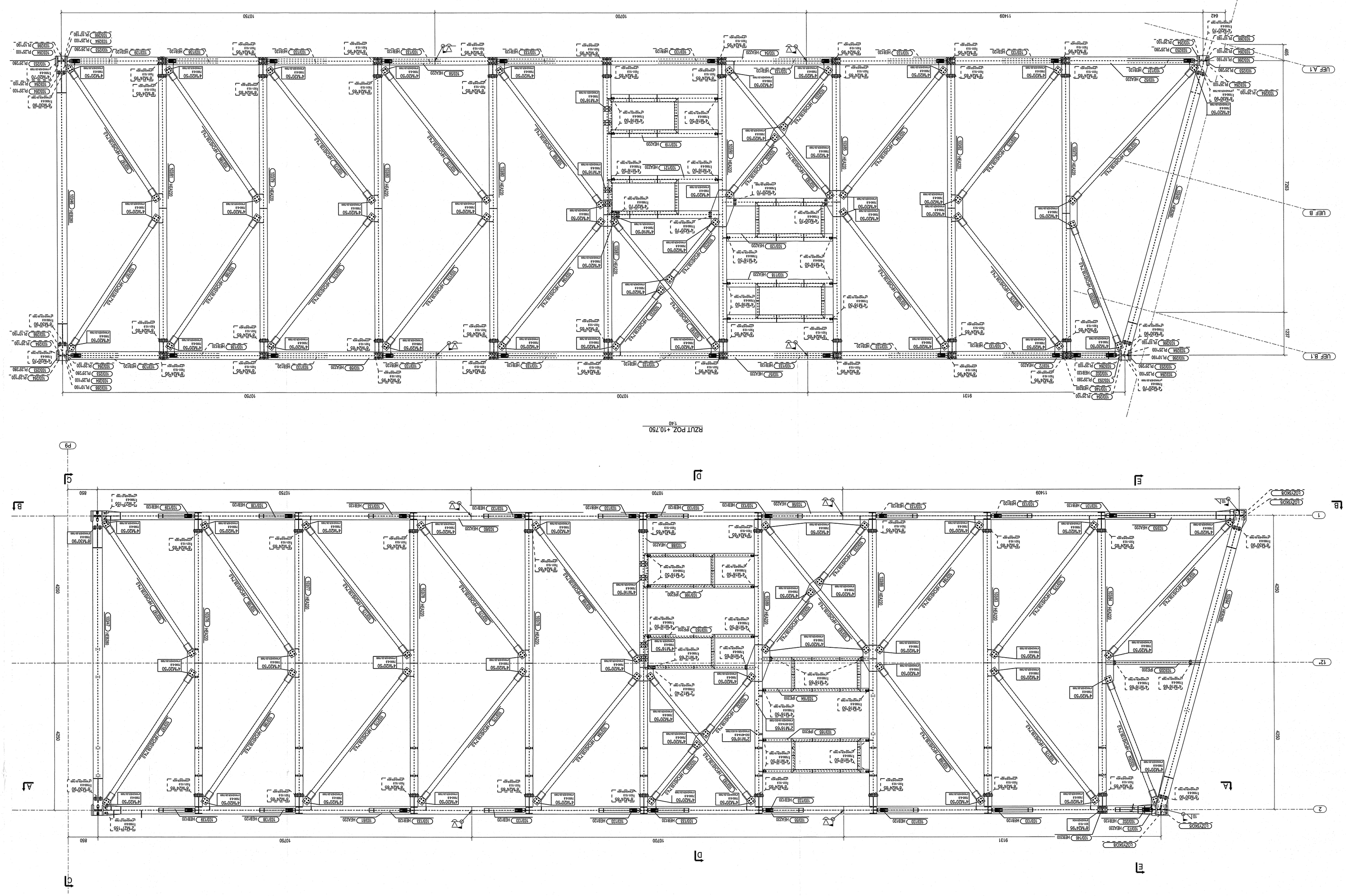
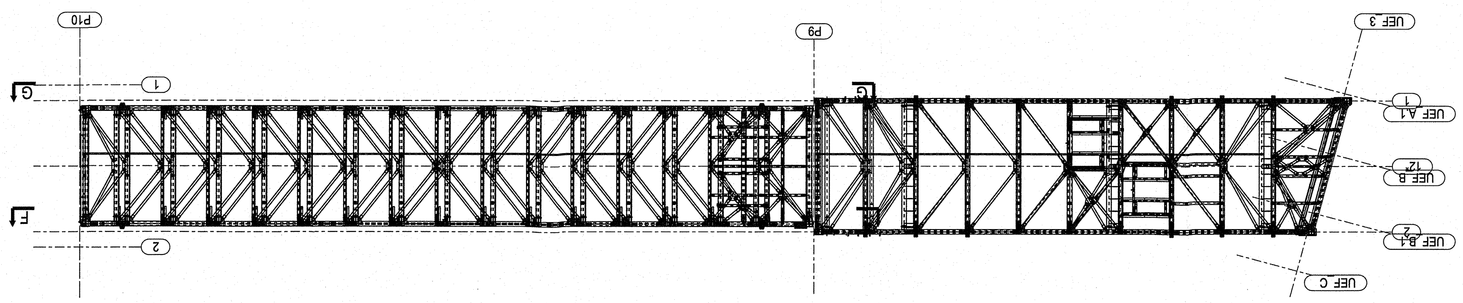
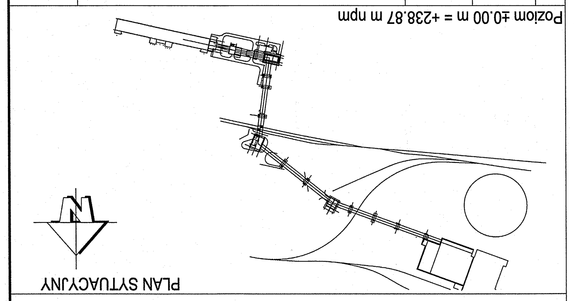


UWAGI:

1. Rysunek rozpędrywać wraz z pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi elektrowni.
2. Wszystkie wymiary podane w milimetrach.
3. Wszystkie spawy montażowe mogą być wykonane jedynie przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia oraz pod ścisłą kontrolą nadzoru budowlanego.
4. Przed przystąpieniem do spawania na montażu należy dokonać odbioru przygotowania powierzchni spawanych.
5. Przed przystąpieniem do zabezpieczania antykorozyjnego konstrukcji w rejonie spawów montażowych należy dokonać odbioru prac spawalniczych.
6. Spawane nakładki w miejscach styku głównych belek stanowią trzcie belek.
7. Wszystkie prace spawalnicze na montażu (przygotowanie materiałów, spawanie, wykonanie powłok antykorozyjnych) muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami, a ich odbiór dokumentowany w dziennku spawania, nombazu lub dzienniku budowy.





Poziom ±0.00 m = +238.87 m npm

Rdzeń	Data	Imię i nazwisko	Opis zmiany	Zatwierdził
01	01.02.2021	G.Fijałek	Projekt powykonawczy	G.Fijałek/

Zamawiający: JCE Gdańskie Elektrownie Biomasowe S.A.

Projektant: SOFRAMS ŁUBR

Biuro projektowe: EPK ENERGOPROJEKT-KATOWICE SA

Nazwa inwestycji: GEK/PN/01-ELT/04/15/2015

Nazwa obiektu: Budowa osadzenia układu nawgłębiania Wiosło Dolny w Port Gdańsk Odcinek Elektrownia Tczew

ESTAKADA NAWGLANIA NR 2. KONSTRUKCJA STALOWA

Rysunek zestawczy. Rzut poz. +5,750 i +10,750

UED

Projektowanie	Mikołaj Kowalczyk	Data 21.12.2021	Nr na rysunku 1:200	Skala 01	Nr PSB 07UED20yyyy_00A_B04
Sprawdzić	B.Sojak	21.12.2021	Nr na Przedmiarowy U-45152	Format A0	Nr rys. B1-166561
			Nr na Inwentarzowy PPW		04416_07UED20_B04

Arkusz 1/1 | Ilość arkuszy 1

BSPR "ENERGOPROJEKT-KATOWICE" SA